

注意 CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

ACA トラブルシューティング ページ1

異常の原因と対策

異常内容	現象	原因	対策	
電源は入っているが運転しない	タッチパネルが点灯しない	サーキットプロテクタのOFFまたはトリップ	サーキットプロテクタを投入する	
	グラフィックから画面が切り替わらない	PLC(シーケンサ)の停止または故障	PLCの復旧	
		タッチパネル接続ケーブルの脱落	ケーブルの接続	
	自動運転が入らない	手動選択が「入」になっている	手動選択を「切」にする	
	計装エア圧力低下のアラームが発生している	計装用圧縮空気が供給されていない	圧縮空気を供給する	
運転はしているが輸送しない	輸送ブロワが起動しない	供給機用満杯レベルスイッチの異常	異常の原因を除去する	
		次工程が材料満杯である	次工程の能力確認	
		ブロワ過負荷でアラームが発生している	原因を除去しサーマルを復帰する	
		輸送選択が切れている	輸送選択をONにする	
		電磁開閉器の異常	確認後交換する	
	輸送ブロワは起動しているが材料を輸送しない	輸送ブロワの異常	異常の原因を除去する	
		輸送フィルタが詰まっている	フィルタを清掃する	
		供給機のフィルタが詰まっている	フィルタを清掃する	
		輸送配管内に材料が詰まっている	詰まりの原因を除去する	
		輸送配管が外れたり、破れたりしている	配管の接続、交換を行う	
		切替バルブの異常	異常の原因を除去する	
		切替バルブ用電磁弁の異常	確認後交換する	
		材料が空である	材料を補充する	
	運転はしているが計量を開始しない	モータが回転しない	モータの配線コネクタが外れている	配線コネクタを確実に接続する
			インバータの異常	インバータの復旧
輸送選択が切れている			輸送選択をONにする	
モータ過負荷でアラームが発生している			原因を除去しサーマルを復帰する	
モータまたはギアヘッドの異常			確認後交換する	
材料が空である			材料を補充する	

注意 CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

ACA トラブルシューティング ページ2

異常の原因と対策

異常内容	現象	原因	対策
運転はしているが計量を開始しない	モータは回転するが材料を切出さない	材料が空である	供給機用満杯レベルスイッチを点検し、材料を補充する
		供給機内で材料がブリッジしている	材料のブリッジを除去する
運転はしているが計量機から排出しない	ミキシング中ランプが点滅している	ミキシング時間が長すぎる	ミキシング時間を短くする
	次工程が材料満杯表示である	満杯レベルセンサの異常	異常の原因を除去する
運転はしているがミキシングを行わない	点検扉開のアラームが発生している	点検扉の安全センサが作動している	点検扉をしっかりと閉める
	ミキシング過負荷のアラームが発生している	ミキシングモータのサーマルトリップ	原因を除去し復帰する
運転はしているがミキシングドラムから排出しない	次工程が材料満杯表示である	満杯レベルセンサの異常	異常の原因を除去する
		次工程が材料満杯である	次工程の能力確認
輸送が止まらない	輸送時間オーバーのアラームが発生している	満杯レベルスイッチの配線コネクタが外れている	配線コネクタを接続する
		満杯レベルスイッチの異常	異常の原因を除去する
処理能力が不足する	計量時間オーバーのアラームが発生している	モータの配線コネクタが外れている	配線コネクタを接続する
		インバータの異常	インバータの復旧
		配合比の設定不良	機器仕様に適応した適切な配合比に設定する
		1次側輸送の異常	輸送設定および輸送装置部を点検する
		材料が空である	材料を補充する
		使用材料が機器に適應していない	機器仕様に適応した材料を使用する
ミキシング工程が長く続く	ミキシング時間が長すぎる	ミキシング時間を短くする	

注意 CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

ACA トラブルシューティング ページ3

異常の原因と対策

異常内容	現象	原因	対策
色むらが出る	計量精度が悪い	スクリーフィーダの異常	スクリーフィーダを点検する
		使用材料が機器に適應していない	機器仕様に適應した材料を使用する
		配合比の設定不良	機器仕様に適應した適切な配合比に設定する
		物性の大きく異なる材料に変更した場合	定量前、落差等の再設定を行う
		計量機の異常	ゼロ、スパン校正を行う
		計量ホッパが正しく設置されていない	計量ホッパを正しく設置する
		計量ホッパ用エアチューブがフレーム等に干渉している	エアチューブが干渉しないようにする
		機器設置場所の振動が大きい	機器設置場所の振動を小さくする
	混合不良	ミキシング時間の設定不良	適切なミキシング時間に設定する
	ミキシング排出異常のアラームが発生している	ミキシング排出ダンパが閉まっていない	ミキシング排出ダンパを点検・清掃する
色替え後に多い	色替え時の清掃不足	清掃点検を行う	
材料の付着が多い	静電気による付着	可能であれば静電気対策を行う	
	材料に付着性がある	対応できません	