

# 注意 ! CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

## 異常内容：輸送2/3 サイクル異常（成形機側）

一度満杯になってから設定回数満杯を検知しなかった。



### ②レベルスイッチ

レベルスイッチは正しく検知できていますか？

空杯 満杯



ポテンショメータ



ランプ点灯！



### ①乾燥機側の材料排出

乾燥機下の  
手動スライドゲートは  
開いていますか？



### ⑥配線、コネクタ

配線が切れて  
いませんか？  
コネクタのピン抜けは  
ありませんか？

配線不良の場合は  
配線の手直し、交換  
が必要です。