

注意 ! CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

異常内容：輸送1 サイクル異常 (乾燥機側)

一度満杯になってから設定回数満杯を検知しなかった。



①材料供給元

原料供給元の材料が空になっていませんか？

②レベルスイッチ

レベルスイッチは正しく検知できていますか？



空杯



満杯

⑥配線、コネクタ

配線が切れていませんか？
コネクタのピン抜けはありませんか？

配線不良の場合は配線の手直し、交換が必要です。

注意 ! CAUTION

作業に当たっては電源を遮断して下さい。適切な保護具の着用をお願いします。

異常内容：輸送2/3 サイクル異常（成形機側）

一度満杯になってから設定回数満杯を検知しなかった。

② レベルスイッチ

レベルスイッチは正しく検知できていますか？

空杯 満杯



ポテンショメータ



ランプ点灯！



① 乾燥機側の材料排出

乾燥機下の
手動スライドゲートは
開いていますか？



⑥ 配線、コネクタ

配線が切れて
いませんか？
コネクタのピン抜けは
ありませんか？

配線不良の場合は
配線の手直し、交換
が必要です。