

吸引輸送用鉄粉除去装置

MAGNETIC SEPARATOR

マグネ・パワー II

＜二重構造により、安全性と利便性を向上＞

PAT.PEND (ペレット・粉体用 マグネットセパレーター)

- ◆ 本機は、粉碎樹脂・樹脂ペレット中に混入した金属（鉄・微磁性体）の磨耗粉を磁石にて捕集分離除去する機器です。



型式：SFW-2015-150 型

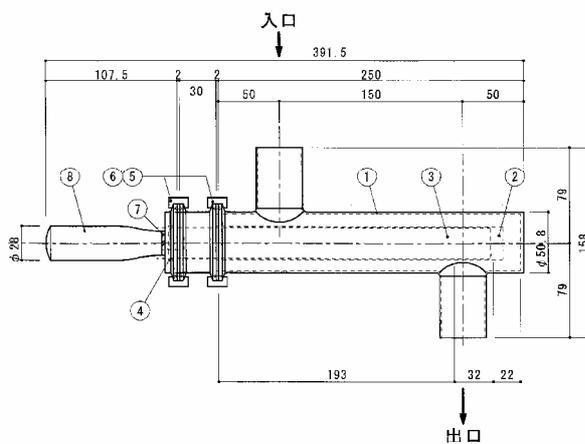


型式：SFW-2015-150 型

仕 様

型 式	SFW-2015-150 型	SFW-2040A-150 型		
出入り口パイプ外径	φ 38.1mm	φ 48.6mm		
本体材質	SUS304orSUS316L	SUS304orSUS316L		
パッキン材質	シリコンゴム	シリコンゴム		
ボディケース外径	50.8mm	50.8mm		
仕 上	#320 バフ研磨	#320 バフ研磨		
マ グ ネ ツ ト 永 久 磁 石	外装パイプ：寸法	φ 25*0.5mm	φ 25*0.5mm	
	：材質	SUS304orSUS316L	SUS304orSUS316L	
	：仕上	#320 バフ研磨	#320 バフ研磨	
	内 装	材質	ネodymium(希土類)	ネodymium(希土類)
	残留磁束密度	12,300G~13,000G	12,300G~13,000G	
	表面最大磁束密度	10,000ガウス以上	10,000ガウス以上	
	使用上限温度	MAX150℃	MAX150℃	
保 護 管	推奨温度	130℃以下	130℃以下	
	***	***	***	
	外装パイプ：寸法	φ 26.6*0.5mm	φ 26.6*0.5mm	
：材質	SUS304orSUS316L	SUS304orSUS316L		
：仕上	#320 バフ研磨	#320 バフ研磨		
表面最大磁束密度	8,500ガウス以上	8,500ガウス以上		
製 品 重 量	2.6kg	2.6kg		
価 格	-	-		
納 期	2 週間	2 週間		
オ プ シ ョ ン	取付スタンド	取付スタンド		
	-	-		

概寸図面



No.	名 称	数 量	材 質	備 考	No.	名 称	数 量	材 質	備 考
5	フェルトパッキン	1	シリコン	2.0s					
4	O'リング	1	シリコン	G25					
3	マグネット	1	SUS304						
2	保護管	1	SUS304						
1	本体ケース	1	SUS304						
8	ガリップ	1	ナイロン	BTMS-28-W10					
7	スプリングワッシャー	1	SUS304	M10					
6	ワッシャー	1	SUS304	Z.Us					

☆取扱説明

- ◆ ボディ側のクランプバンドを外して、保護管を抜取って下さい。
そして、抜取った保護管とマグネットバーを締結している、クランプバンドを外して、保護管とマグネットバーを分離して下さい。
分離された保護管の外側を流水またはエアーで清掃して下さい。
- ◆ 磁石を指定温度以上で使用しないで下さい。
指定温度以上の環境におくと磁力が低下したり、磁力が失われたりします。
- ◆ 磁石を移動・保管する場合は、ケースや箱等のカバーをして下さい。
- ◆ 本器を通過する製品やその温度、クリーニングに使用する溶剤によっては火傷の危険性があります。取外し・分解・清掃時には注意して下さい。
また 再開時にはパッキ・クランプ等が確実に装着されている事を確認後行って下さい。
- ◆ 流体（液体・ペースト・ペレット・粉体）が床に零れたり飛散された場合、スリップや転倒の危険があります。
取外し分解時には、あらかじめ容器を用意したり、シートを敷いたりして、流体が床に零れないよう対策を講じて下さい。
- ◆ 本器の内部に混入物が溜まりますと、詰りや流量低下・捕集能力の低下の原因となります。
定期的なクリーニングを実施して下さい。

★危険

本製品は非常に強力な磁石を使用しています、注意して下さい。

● マグネットに指を挟まれて怪我をする危険性

マグネットは、磁性体（磁石の着く物：鉄片・鋼材・金属工具・金具・ニッケル製品・コバルト製品）等から30cm以上離して下さい。近付け過ぎると、非常に強く引寄せられて危険です。

● 磁気を破壊する危険性

磁気媒体（クレジットカード・フロッピーディスク）のデータが破壊されます。
磁気の影響を受ける精密機器（時計）・電気製品（電話・テレビ・コンピューター）等は、強力な磁界によって操作不能となりますので、マグネットを近づけないで下さい。

● ペースメーカーの誤操作の危険性

ペースメーカー、電子医療機器等装着の人及び金属アレルギー体質の人は磁石に近づかないで下さい。

● 磁石が飛出す危険性

磁石（マグネットバー）を溶接・切断・分解しないで下さい。また磁石に強い衝撃を与えないで下さい。磁力が減じたり、磁石が飛出す危険があります。

株式会社カワタ

本社：大阪市西区阿波座 1-15-15

TEL：06-6531-8211

仙台(営)：022-308-6361 埼玉(営)：048-224-0008

東京(営)：03-3523-5680 南関東(営)：046-229-6828

静岡(営)：054-287-2040 名古屋(営)：052-918-7510

大阪(営)：06-6531-8011 広島(営)082-568-0541

九州(営)：092-412-6767

三田工場：079-563-6911 大阪工場：06-6657-0858

東京工場：048-224-4447 製造元：(株)下西製作所