

AUTOCOLORII

ACA-Zb series

GUIDE of KAWATA



カワタ 質量計量混合機ACA-Zbシリーズ カタログ

きっちり計って、しっかり落とす

質量計量方式で、精度の高い計量と配合履歴による品質管理が容易に行えます

Accurate weighing and reliable discharge

Gravimetric weighing system with high accuracy allows easy quality control by recording data.

操作性 OPERATIONS

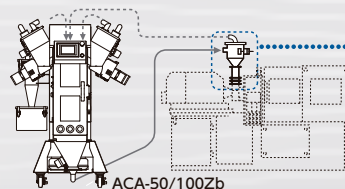
配合 / 輸送時間 / ミキシング時間を直接入力でき、
1つの配合表を書き換えながら直感的に操作できる
「かんたんモード」を搭載

Enable to input directly blending, conveying time, mixing time and
operate intuitively by [Easy Mode] with overwriting blending table

材料ロスの削減を追求 “完璧” 使い切りモード

For material loss reduction “Perfect” finish-up mode

※ご注文時にご指定いただいた、①～③の1モードのみの固定となります。
It is fixed only in one mode specified at the time of ordering.



成形機上ホッパー内の材料を使い
切るので次の生産への移行がスムーズ
になります。
All material in mounted hopper
finished-up for smooth transition
production.

① 生産個数に合わせて、きっちりと材料供給 Just feed of material in accordance with production quantity

生産する個数を入力すると、生産する個数に合わせた供給量を計算。
指定個数の成形終了で機器内の混合材料を使い切ります。
(残生産量の増減微調整機能付)

Simply entering production quantity will start auto-calculation for
required material amount.
All materials in the system will be finished up when production
completes at preset quantity. (with adjusting function for small increase
or decrease of remaining production quantity)

② 生産時間に合わせて材料供給 Timely feed of material in accordance with production hours

生産終了時刻を入力するだけで、必要な供給量を計算。
指定時刻で機器内の混合材料を使い切ります。

Simply entering production ending time will start auto-calculation
for required material amount.
All materials in the system will be finished up on the preset time.

③ 生産する箱数に合わせて、きっちりと材料供給 Just feed of material in accordance with number of container

残生産箱数の停止タイミングで「調整停止」信号を受けると
残生産箱数の成形終了で機器内の材料を使い切ります。
(残生産量の増減微調整機能付)

All materials in the system will be finished up when “Adjusted Stop”
signal is received after remaining production completes at preset
remaining number of container box.
(with adjusting function for small increase or decrease of remaining
production quantity)

す。

標準供給機
Standard feeder

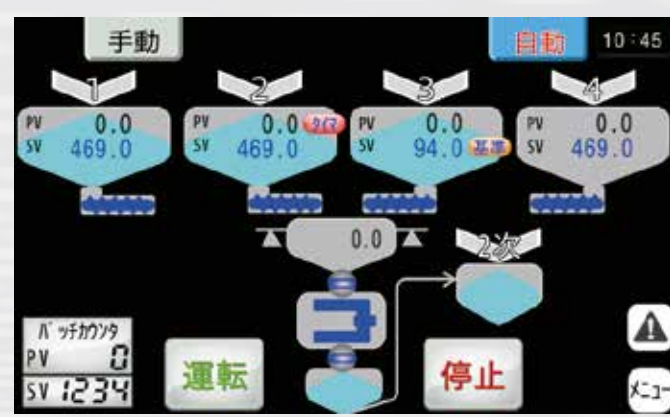
フルスケールの±0.3%以下*1
±0.3% or less of full scale*1

微量供給機
Micro-batch feeder

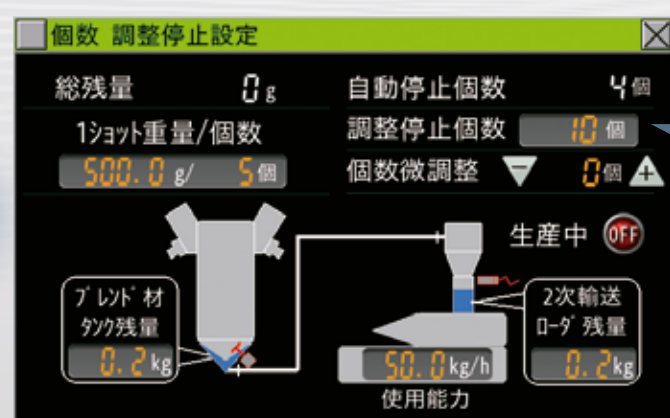
フル
±0.1%

*1: 弊社テストデータによる数値
The figures are based on our test data.

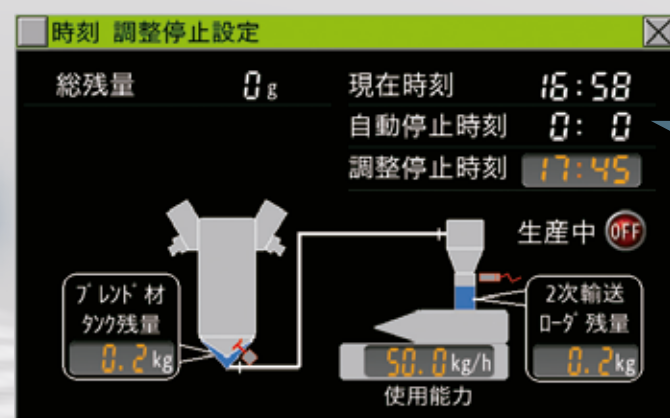
*2: ACA-50Zbは±0.2%以下
ACA-50Zb ±0.2% or less of full scale



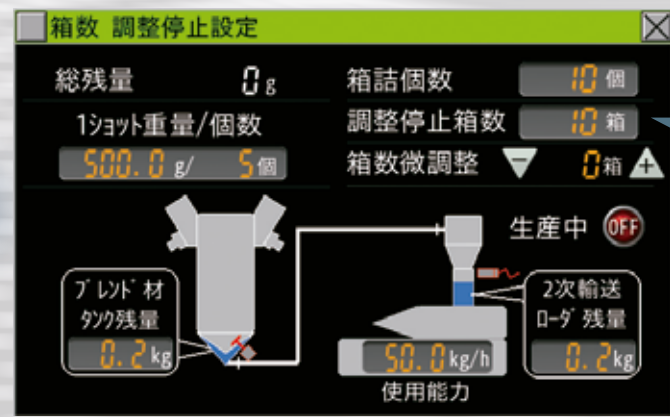
▶「かんたんモード」を使用するには、
初期設定画面で選択してください。
Please select 「Easy Mode」 on display of initial setting when used.



残生産個数を指定する方法
How to preset remaining production quantity



生産終了時間を指定する方法
How to preset production ending time



箱詰生産品の箱区切り停止方法
How to preset number of container box at adjusted stop for time out

スケールの±0.1%以下^{*2}
or less of full scale^{*2}

省スペース SPACE-SAVING

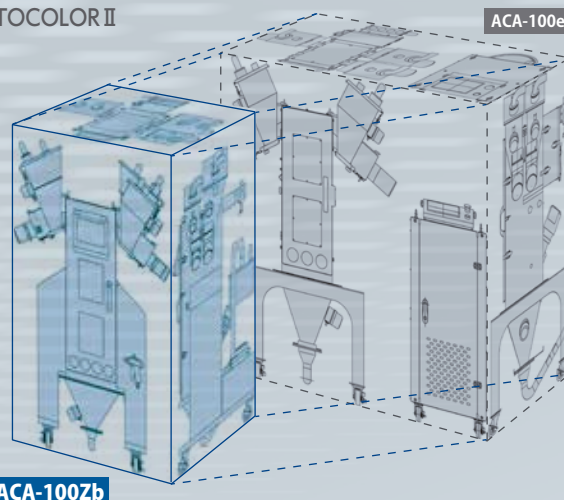
AUTOCOLOR IIの機能・性能を維持し、省スペースを実現！

Space-saving model with the function and the performance of AUTOCOLOR II

設置スペースを考慮
ACA-100e(制御ユニット別置形)と
比較すると

約 **70%**
省スペース

Installation space :
about **70%** of ACA-100e



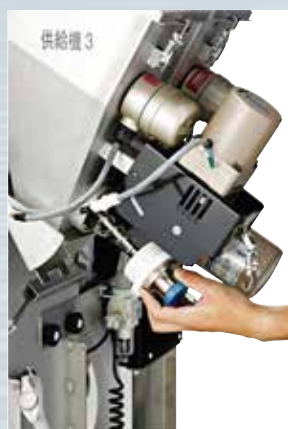
メンテナンス性 MAINTENANCE

**輸送用と供給用ホッパが兼用のため、機械高さが低く
部品も簡単に取り外せ、清掃・メンテナンスが容易に行えます。**

Conveying hopper doubling as feeding hopper, low machine height model,
and easily detachable parts for easy cleaning and maintenance.

**今回 制御盤位置を変更、従来機に比べて計量ホッパからの材料抜きが容易となり
清掃・メンテナンス性が格段に向上しました。**

Improved cleaning & maintenance much better than conventional one due to improvement of control panel location.



オプション Option

- **ACA遠隔モニタリング機能(VNCモニタリング)**
PCリモートソフト〔Ultra VNC Viewer (フリーソフト)〕を利用して、遠隔で問題を把握
- ACA remote monitoring function (VNC monitoring)
Use PC remote software [Ultra VNC Viewer (Free software)] to remotely identify problems

弊社範囲

Kawata Scope

- ACA本体のみ
ACA main unit only



ACA

導入の際、ご用意いただきたい環境/機器/ソフトウェア

- 社内ネットワーク(ハブ/ルーター含む)
- LANケーブル(STPカテゴリ5以上)、94m以上は中継機が必要
- PC等
- Ultra VNC Viewer のインストール
- ACAへの接続設定

Required environment/equipment/software for installation

- Internal network (including hub/router)
- LAN cable (STP Category 5 or higher), repeater required for 94m or longer
- PC etc.
- Installation
- Setting up connection to ACA

動作確認済みVNCクライアントソフト

パソコン(OS:Windows) → Ultra VNC Viewer (フリーソフト)

タブレット(OS:Android/iOS) → Mocha VNC (シェアウェア)

Tested VNC Client Software

PC(OS:Windows) → Ultra VNC Viewer (Free Software)

Tablet(OS:Android/iOS) → Mocha VNC (Shareware)

無線LAN

Wireless LAN

タブレット

Tablet

Ethernet

ルーター/ハブ

Router/Hub

PC

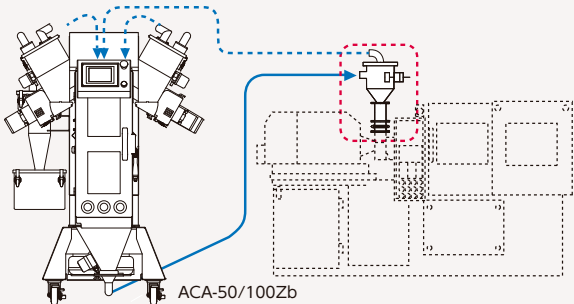
- * VNCビューワのインストールおよび設定は、導入前に完了願います。
- * 環境/機器に関しては、お客様にてご準備いただくことが前提です。
- * 詳細は、打合せの上ご確認させていただきます。
- * Please complete the installation and configuration of the VNC viewer before installation.
- * The environment/equipment is to be prepared by the customer.
- * Details will be confirmed at the meeting.

お客様範囲

Customer Scope

- **二次輸送用ローダーホッパ**
(ブレンド材タンクから成形機への輸送時に選択) (3種配合までの場合のみ)
- Secondary loader hopper
(Selected for conveying blends from the tank to the molding machine) (For up to 3 blends)

□ 二次輸送ローダーホッパ(オプション)を選択した場合のフロー図
Flow diagram (using an optional hopper for secondary loader conveying)



ACA-50/100Zb



(VL-02)



(VL-07)

- **清掃用エアパーージ**

● Purge for cleaning



- **微量供給機**

● Micro-batch feeder



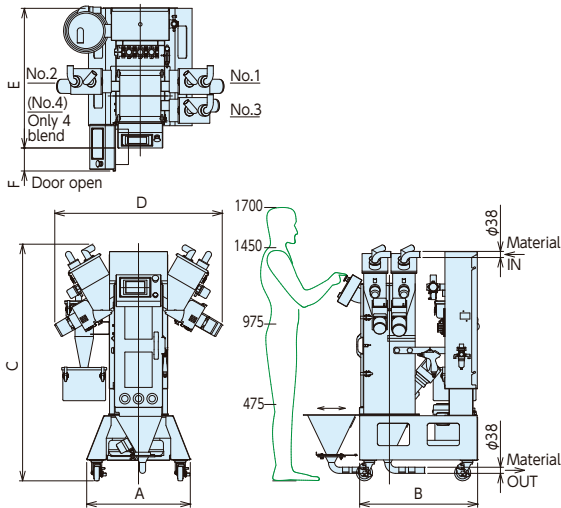
- 吸入管
- Suction pipe
- 輸送ブロワアップ
- Conveying blower up
- 警告灯
- Visual alarm
- ダストセパレータ
- Dust separator
- 脱塩ビホース
- Hose containing no PVC
- 異電圧対応
- Different voltage

仕様 Specifications

型 式 Model			ACA-50Zb	ACA-100Zb
最大処理能力 Max. Throughput			50	100
最大配合数 Kinds of Ingredient			3 種 (4種はオプション) 3 (4 :option)	
計量仕様 Weighing	供給方式 Feeding		スクリュ出し方式 Screw feeder	
	計量方式 Weighing		質量計量方式 (ロードセルによる実質量測定方式) Gravimetric weighing using load cells	
	計量精度 Accuracy	標準供給機 Standard Feeder	フルスケールの±0.3%以下 ± 0.3 % and below of FS	
		微量供給機 Micro-Batch Feeder	フルスケールの±0.2%以下 ± 0.2 % and below of FS	フルスケールの±0.1%以下 ± 0.1 % and below of FS
混合仕様 Mixing	1バッチ量 Throughput per Batch		1.5	3.0
	混合方式 Mixing		バッチ混合方式 Batch mixing system	
	攪拌方式 Agitating		モータ駆動によるアジテータ攪拌方式 Agitator driven by motor	
	排出方式 Discharging		排出弁によるバッチ排出方式 Batch discharging by flap valve	
輸送ブロワ Conveying Blower Capacity			(kW) (50/60Hz)	
輸送距離 Distance of Conveyance			1.3/1.9	
制御方式 Controlling			垂直3m、曲がり部3箇所を含み20m以内 Within 20m including vertical 3m and 3 bending points	
塗装色 Painting Color			PLC制御方式、主操作はLCD (タッチパネル) 方式 PLC control, with LCD (touch panel)	
主要部 Primary Unit			無塗装 No painting	
質 量 Weight			約205 Approx. 205	約235 Approx. 235
ユーティリティ Utility	電源電圧 Power Supply		AC200/200,220V 50/60Hz 3相 AC200/200,220V 50/60Hz 3 phase	
	電源接地 Grounding		D種接地 (100Ω) D-class (100Ω)	
	総電気容量 Power Consumption	(kW) (50/60Hz)	約1.5/2.1 Approx. 1.5/2.1	
		(kVA) (50/60Hz)	約3.1/3.7 Approx. 3.1/3.7	
	ブレーカ容量 Main Breaker		(AT) 30	
圧縮空気消費量 Compressed Air Requirement			(L/min) (ANR) 約1.0 (0.4～0.6MPa) (接続口径: φ6) Approx. 1.0 (0.4～0.6MPa) (Connector size φ6)	
標準付属品 Standard Accessories	電源ケーブル Power Cable		5m×1本 5m×1pce	
	PVCホース PVC Hose		φ 38×20m×1巻 (脱塩ビホースに変更可) φ 38×20m×1 coil (Changeable to non-PVC hose)	
	集塵フィルタ付サイクロン Cyclone with Dust Filter		1式 1set	

* 本記載数値は、嵩密度0.5~0.6g/cm³相当の汎用ペレット使用時の場合です。
各仕様記載値は使用材料の物性や配合比、使用環境などにより変動しますので、懸念のある場合は別途ご相談をお受けさせていただきます。
* The above are figures obtained when using pellets with a bulk density of 0.5~0.6g/cm³.
These figures vary with material properties. Please contact us for any concern.

外形寸法図 Outline Dimensions



型 式 Model	A	B	C	D	E	F
ACA-50Zb	644	733.2	(1472)	(1042)	(869)	(143)
ACA-100Zb	714	793.2	(1752)	(1092)	(934)	(193)

* 本カタログに記載の仕様等は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
* 取扱の際は、必ず説明書をよくお読みの上ご使用ください。
* These specifications are subject to change without notice.
* Please read the instruction manual carefully before use.

粉粒体用機器&システム

KAWATA 株式会社 カワタ www.kawata.cc

右記のQRコードからアクセスください。→
Please access from the QR code.



本 社 / 〒550-0011 大阪市西区阿波座 1-15-15 第一協業ビル Tel.06-6531-8211 Fax.06-6531-8216
第二オフィス / 〒550-0012 大阪市西区立売堀 4-2-21 銀泉阿波座ビル Tel.06-7166-2801 Fax.06-7166-2802

営業所 / ●仙 台:Tel.022-308-6361 Fax.022-308-6364 ●埼 玉:Tel.048-224-0008 Fax.048-224-0090 ●東 京:Tel.03-3523-5680 Fax.03-3523-5682
●大 阪:Tel.06-7167-8011 Fax.06-7167-8216 ●静 岡:Tel.054-287-2040 Fax.054-287-2344 ●名 古 屋:Tel.052-918-7510 Fax.052-911-3450
●南 京:Tel.048-224-4447 Fax.048-224-0153 ●広 島:Tel.082-568-0541 Fax.082-263-5492 ●九 州:Tel.092-412-6767 Fax.092-412-6591
工場 / ●東 京:Tel.048-224-4447 Fax.048-224-0153 ●大 阪:Tel.06-6657-0858 Fax.06-6657-0894 ●三 田:Tel.079-563-6991 Fax.079-563-6947
サービス部 / ●仙台サービス:Tel.022-308-6361 Fax.022-308-6364 ●北関東サービス:Tel.027-310-1701 Fax.027-321-4353 ●東京サービス:Tel.048-224-4447 Fax.048-224-0153
●南関東サービス:Tel.046-229-6828 Fax.046-229-6810 ●静岡サービス:Tel.054-287-2040 Fax.054-287-2344 ●名古屋サービス:Tel.052-918-7530 Fax.052-911-7490
●大阪サービス:Tel.06-6657-0858 Fax.06-6657-0894 ●広島サービス:Tel.082-568-0541 Fax.082-263-5492 ●九州サービス:Tel.092-412-6767 Fax.092-412-6591

Total Systems Engineer

KAWATA MFG. CO., LTD.

HEAD OFFICE /Phone.81-6-6531-8211 Fax.81-6-6531-8216 INTERNATIONAL DIVISION /Phone.81-6-6531-2914 Fax.81-6-6531-8216 SECOND OFFICE /Phone.81-6-7166-2801 Fax.81-6-7661-2802

SALES OFFICE

(CHINA) KAWATA MACHINERY MANUFACTURING (SHANGHAI) CO., LTD.
□ Shanghai Office /Phone.86-21-6289-8989
□ Dalian Office /Phone.86-411-8753-8921
□ Tianjin Office /Phone.86-22-2370-7800
□ Shenzhen Office /Phone.86-755-8229-5250
□ Guangzhou Office /Phone.86-20-3402-5200
(HONG KONG) KAWATA MACHINERY(HK)LTD. /Phone.852-3118-1326
(TAIWAN R.O.C) TAIWAN KAWATA CO., LTD. /Phone.886-3-534-1847
(THAILAND) KAWATA (THAILAND) CO., LTD. /Phone.66-2-692-1331

(VIETNAM) KAWATA MACHINERY (VIETNAM) CO., LTD.
□ Ha Noi Head Office /Phone.84-24-2225-0155
□ Ho Chi Minh Branch /Phone.84-28-6290-2503
(MALAYSIA) KAWATA MARKETING. SDN. BHD. /Phone.60-6765-6628
(SINGAPORE) KAWATA PACIFIC PTE. LTD. /Phone.65-6286-8817
(INDONESIA) PT. KAWATA MARKETING INDONESIA /Phone.62-21-573-5232
(PHILIPPINES) KAWATA (THAILAND) CO., LTD.
□ Philippine Representative Office /Phone.63-917-312-0003
(U.S.A) KAWATA U.S.A., INC. /Phone.1-847-379-1449

(INDIA) PREVISION WORLD (INDIA) PVR. LTD.
□ Delhi Office /Phone.91-11-4653-8972
□ Chennai Office /Phone.91-44-4273-8662
□ Pune Office /Phone.91-20-6510-4700
(MEXICO) KAWATA-MACHINERY MEXICO S.A. DE C.V.
□ Queretaro Head Office /Phone.52-442-277-4679
□ Tijuana Service Office /Phone.52-442-471-7063

PLANT (CHINA) KAWATA MACHINERY MANUFACTURING (SHANGHAI) CO., LTD. /Phone.86-21-6289-8989 (INDONESIA) PT. KAWATA INDONESIA /Phone.62-21-8984-4560