

ACA-Zb series 50/100

# AUTOCOLOR II

オートカラー II



- 高精度 : フルスケールの±0.3%以下
- 省スペース : 従来の分離型 (ACA-100e) より  
70%の省スペースを実現!
- 操作性 : **直感的に操作できる「かんたんモード」を搭載**
- 清掃性 : 供給ホッパからの残材排出をより簡単にしました

HIGH ACCURATE : ±0.3% or less of full scale

SPACE-SAVING : 70% space-saving from conventional separated model

OPERATIONS : 「Easy Mode」 enables you to operate intuitively

Cleaning : Easier cleaning for discharge of remaining material from supplying hopper



AUTOCOLOR II

# きっちり計って、しっかり落とす

質量計量方式で、精度の高い計量と配合履歴による品質管理が容易に行えます。

Accurate weighing and reliable discharge

Gravimetric weighing system with high accuracy allows easy quality control by recording data.

## 操作性 OPERATIONS

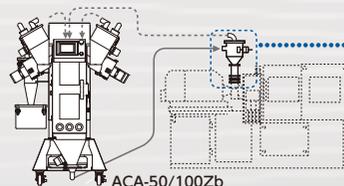
配合 / 輸送時間 / ミキシング時間を直接入力でき、1つの配合表を書き換えながら直感的に操作できる「かんたんモード」を搭載

Enable to input directly blending, conveying time, mixing time and operate intuitively by 「Easy Mode」 with overwriting blending table

### 材料ロスの削減を追求 “完璧” 使い切りモード

For material loss reduction “Perfect” finish-up mode

※ご注文時にご指定いただいた、①～③の1モードのみの固定となります。  
It is fixed only in one mode specified at the time of ordering.



成形機上ホッパー内の材料を使い切るので次の生産への移行がスムーズになります。  
All material in mounted hopper will be finished-up for smooth transition to next production.

## ① 生産個数に合わせて、きっちりと材料供給 Just feed of material in accordance with production quantity

生産する個数を入力すると、生産する個数に合わせた供給量を計算。指定個数の成形終了で機器内の混合材料を使い切ります。  
(残生産量の増減微調整機能付)

Simply entering production quantity will start auto-calculation for required material amount.  
All materials in the system will be finished up when production completes at preset quantity. (with adjusting function for small increase or decrease of remaining production quantity)

## ② 生産時間に合わせて材料供給 Timely feed of material in accordance with production hours

生産終了時刻を入力するだけで、必要な供給量を計算。指定時刻で機器内の混合材料を使い切ります。

Simply entering production ending time will start auto-calculation for required material amount.  
All materials in the system will be finished up on the preset time.

## ③ 生産する箱数に合わせて、きっちりと材料供給 Just feed of material in accordance with number of container box

残生産箱数の停止タイミングで「調整停止」信号を受けると残生産箱数の成形終了で機器内の材料を使い切ります。  
(残生産量の増減微調整機能付)

All materials in the system will be finished up when “Adjusted Stop” signal is received after remaining production completes at preset remaining number of container box.  
(with adjusting function for small increase or decrease of remaining production quantity)

**標準供給機**  
Standard feeder

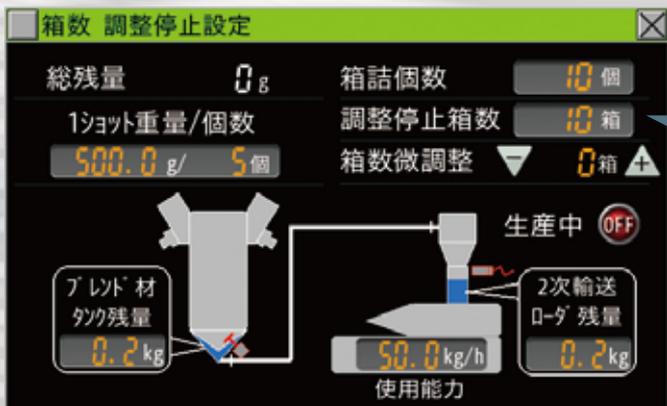
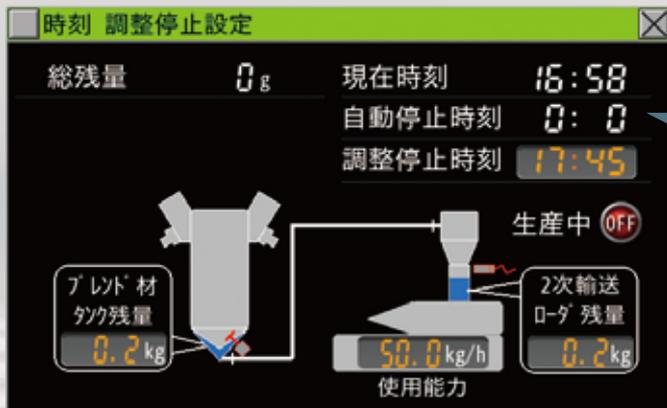
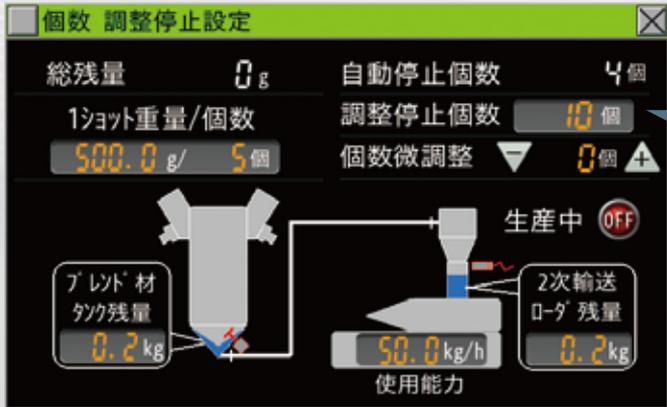
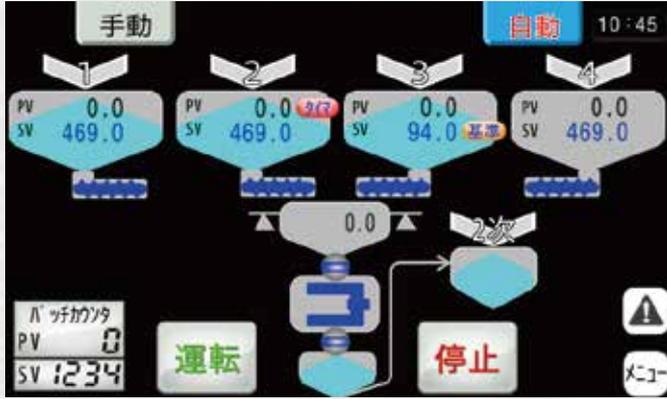
**フルスケールの±0.3%以下\*1**  
±0.3% or less of full scale\*1

**微量供給機**  
Micro-batch feeder

**フル**  
±0.1

\*1: 弊社テストデータによる数値  
The figures are based on our test data.

\*2: ACA-50Zbは±0.2%以下  
ACA-50Zb ±0.2% or less of full scale



フルスケールの±0.1%以下\*2  
±0.1% or less of full scale\*2

下  
ll scale

## 省スペース SPACE-SAVING

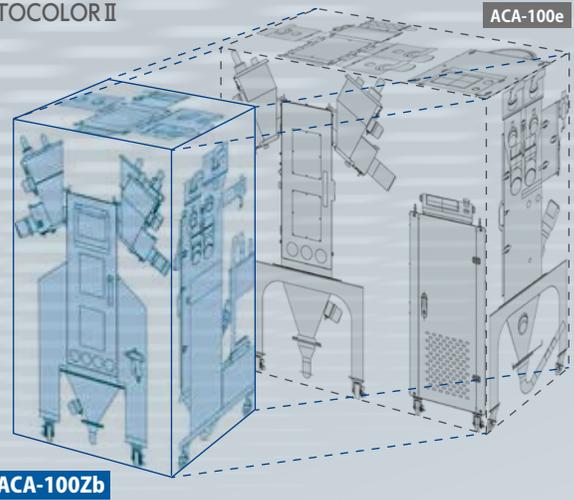
**AUTOCOLORIIの機能・性能を維持し、省スペースを実現!**

Space-saving model with the function and the performance of AUTOCOLORII

設置スペースを考慮  
ACA-100e(制御ユニット別置形)と  
比較すると

約 **70%**  
省スペース

Installation space :  
about **70%** of ACA-100e



## メンテナンス性 MAINTENANCE

輸送用と供給用ホoppaが兼用のため、機械高さが低く  
部品も簡単に取り外せ、清掃・メンテナンスが容易に行えます。

Conveying hopper doubling as feeding hopper, low-profile model,  
and easily detachable parts for easy cleaning and maintenance

今回 制御盤位置を変更、従来機に比べて計量ホoppaからの材料抜きが容易となり  
清掃・メンテナンス性が格段に向上しました。

Improved cleaning & maintenance much better than conventional one due to improvement of control panel location.



# オプション Option

## ● ACA遠隔モニタリング機能(VNCモニタリング)

PCリモートソフト〔Ultra VNC Viewer〕を利用して、遠隔で問題を把握

フリーソフト

### 弊社範囲

Kawata Scope

- ACA本体のみ



ACA

### お客様範囲

Customer Scope

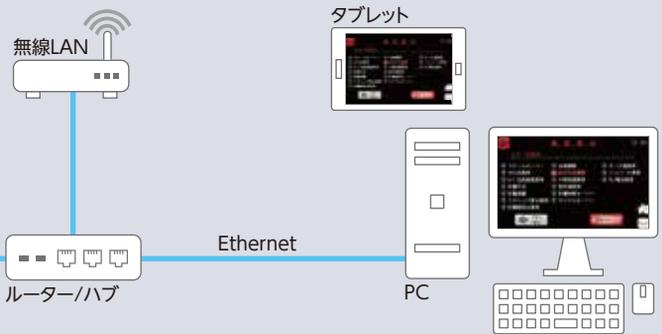
導入の際、ご用意いただきたい環境/機器/ソフトウェア

- 社内ネットワーク(ハブ/ルーター含む)
- LANケーブル(STPカテゴリ5以上)、94m以上は中継機が必要
- PC等
- Ultra VNC Viewer のインストール
- ACAへの接続設定

動作確認済みVNCクライアントソフト

パソコン(OS:Windows) → Ultra VNC Viewer(フリーソフト)

タブレット(OS:Android/iOS) → Mocha VNC(シェアウェア)



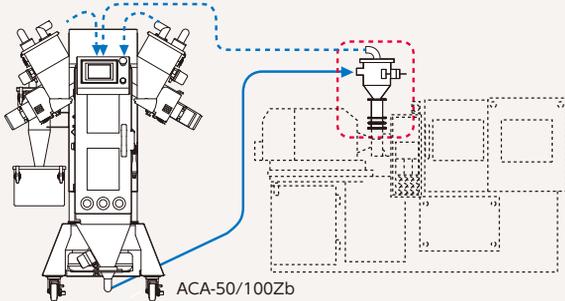
- \* VNCビューワのインストールおよび設定は、導入前に完了願います。
- \* 環境/機器に関しては、お客様にてご準備いただくことが前提です。
- \* 詳細は、打合せの上ご確認させていただきます。

## ● 二次輸送用ローダーホッパ

(ブレンド材タンクから成形機への輸送時に選択)(3種配合までの場合のみ)

- Secondary loader hopper

□ 二次輸送ローダーホッパ(オプション)を選択した場合のフロー図  
Flow diagram (using an optional hopper for secondary loader conveying)



ACA-50/100Zb



(VL-02)



(VL-07)

## ● 清掃用エアパージ

- Purge for cleaning



## ● 微量供給機

- Micro-butcher feeder



- 吸入管 ● 輸送ブロワアップ ● 警告灯 ● ダストセパレーター ● 脱塩ビホース ● 異電圧対応
- Suction pipe ● Conveying blower up ● Visual alarm ● Dust separator ● Hose containing no PVC ● Different voltage

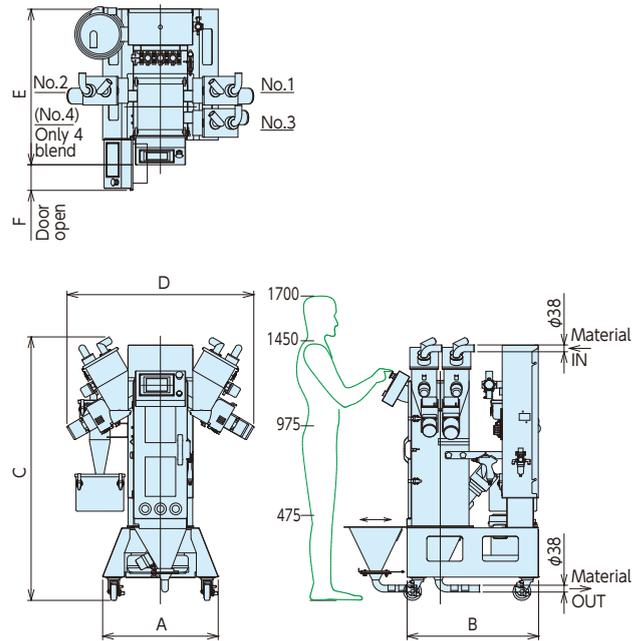
# 仕様 Specifications

項目 Items	型式 Models	ACA-50Zb	ACA-100Zb
最大処理能力 /Max. Throughput	(kg/h)	50	100
配合数 Number of Materials		3種(4種はオプション) 3(4: option)	
供給方式 Feeding		スクリュウ切出し方式 Screw feeder	
計量方式 Weighing		質量計量方式(ロードセルによる実質量測定方式) Gravimetric weighing (using load cells)	
計量精度 Accuracy	標準供給機 Standard Feeder	フルスケールの±0.3%以下 ± 0.3 % and below of FS	
	微量供給機 Micro-Batch Feeder	フルスケールの±0.2%以下 ± 0.2 % and below of FS	フルスケールの±0.1%以下 ± 0.1 % and below of FS
1バッチ処理量 Throughput per Batch	(kg)	1.5	3.0
混合・攪拌方式 Mixing & Agitating		アジテーター攪拌によるバッチ混合方式 Batch mixing system by agitator	
輸送ブロウ Conveying Blower Capacity (50/60Hz)	(kW)	1.3/1.9	
輸送距離 Distance of Conveyance		垂直3m、曲がり部3箇所を含み20m以内 Within 20m including vertical 3m and 3 bending points	
総電容量 Power Supply (AT) (3相 AC200V/200, 220V 50/60Hz) 3Phase	(kVA)	約3.1/3.7 30(Main circuit breaker)	
圧縮空気消費量 (L/min (ANR)) Compressed Air Requirement		約1.0 (0.4~0.6MPa) Approx. 1.0 (0.4 ~ 0.6MPa)	
接続口径 Connector Size		φ6チューブ用(ワンタッチコネクタ付属) φ6tube with one-touch connector	
付属品 Accessories		PVCフレキシブルホース:φ38×20m×1巻(脱塩ビホースに変更可) PVC flexible hose:φ38×20m×1 coil (Replaceable with a Hose Containing no PVC)	
		集塵タンク付サイクロン Cyclone with dust collection tank	
質量 Weight	(kg)	約205 Approx. 205	約235 Approx. 235

\*本記載数値は、高密度0.5~0.6g/cm<sup>3</sup>相当の汎用ペレット使用時の場合です。  
各仕様記載値は使用材料の物性や配合比、使用環境などにより変動しますので、  
懸念のある場合は別途ご相談をお受けさせていただきます。

\* The above are figures obtained when using pellets with a bulk density of 0.5~0.6g/cm<sup>3</sup>.  
These figures vary with material properties. Please contact us for any concern.

# 外形寸法図 Dimensions



## 寸法図

Dimensions

(mm)

型式 Model	A	B	C	D	E	F
ACA-50Zb	644	733.2	(1472)	(1042)	(869)	(143)
ACA-100Zb	714	793.2	(1752)	(1092)	(934)	(193)

\*本カタログに記載の仕様等は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
\*取扱の際は、必ず説明書をよくお読みの上で使用ください。

\*These specifications are subject to change without notice.  
\*Please read the instruction manual carefully before use.



右記のQRコードからアクセスください。→

粉粒体用機器&システム

**KAWATA** 株式会社 **カワタ** [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)

カワタ

検索

本社 / 〒550-0011 大阪市西区阿波座 1-15-15 第一協業ビル Tel.06-6531-8211 Fax.06-6531-8216

営業所 / ●仙 台 :Tel.022-308-6361 Fax.022-308-6364

●南関東 :Tel.046-229-6828 Fax.046-229-6810

●大 阪 :Tel.06-7167-8011 Fax.06-7167-8216

工場 / ●東 京 :Tel.048-224-4447 Fax.048-224-0153

サービス部 / ●東京サービス :Tel.048-224-4447 Fax.048-224-0153

●北関東サービス :Tel.027-310-1701 Fax.027-321-4353

●名古屋サービス :Tel.052-918-7530 Fax.052-911-7490

●埼 玉 :Tel.048-224-0008 Fax.048-224-0090

●静 岡 :Tel.054-287-2040 Fax.054-287-2344

●広 島 :Tel.082-568-0541 Fax.082-263-5492

●大 阪 :Tel.06-6657-0858 Fax.06-6657-0894

●大阪サービス :Tel.06-6657-0858 Fax.06-6657-0894

●南関東サービス :Tel.046-229-6828 Fax.046-229-6810

●静岡サービス :Tel.054-287-2040 Fax.054-287-2344

●九州サービス :Tel.092-412-6767 Fax.092-412-6591

●東 京 :Tel.03-3523-5680 Fax.03-3523-5682

●名古屋 :Tel.052-918-7510 Fax.052-911-3450

●九 州 :Tel.092-412-6767 Fax.092-412-6591

●三 田 :Tel.079-563-6991 Fax.079-563-6947

●仙台サービス :Tel.022-308-6361 Fax.022-308-6364

●静岡サービス :Tel.054-287-2040 Fax.054-287-2344

●九州サービス :Tel.092-412-6767 Fax.092-412-6591

海外拠点 / 中国・台湾・タイ・ベトナム・マレーシア・シンガポール・インドネシア・フィリピン・アメリカ・インド・メキシコ

Total Systems Engineer

**KAWATA MFG. CO., LTD.**

HEAD OFFICE /Phone.81-6-6531-8211 Fax.81-6-6531-8216

INTERNATIONAL DIVISION /Phone.81-6-6531-2914 Fax.81-6-6531-8216

SALES OFFICE

(CHINA) KAWATA MACH. MFG. (SHANGHAI) CO., LTD.

□ Shanghai Office /Phone.86-21-6289-8989

□ Dalian Office /Phone.86-411-8753-8921

□ Tianjin Office /Phone.86-22-2370-7800

□ Shenzhen Office /Phone.86-755-8229-5250

□ Guangzhou Office /Phone.86-20-3402-5200

(HONG KONG) KAWATA MACHINERY(HK) LTD.

/Phone.852-3118-1326

(TAIWAN R.O.C) TAIWAN KAWATA CO., LTD.

/Phone.886-3-534-1847

(THAILAND) KAWATA (THAILAND) CO., LTD.

/Phone.66-2-692-1331

(VIETNAM) KAWATA MACHINERY (VIETNAM) CO., LTD.

□ Hanoi Head Office /Phone.84-24-2225-0155

□ Ho Chi Minh Branch /Phone.84-28-6290-2503

(MALAYSIA) KAWATA MARKETING. SDN. BHD.

/Phone.60-6765-6628

(SINGAPORE) KAWATA PACIFIC PTE. LTD.

/Phone.65-6286-8817

(INDONESIA) PT. KAWATA MARKETING

/Phone.62-21-573-5232

(PHILIPPINES) KAWATA (THAILAND) CO., LTD.

□ Philippine Representative Office /Phone.63-917-312-0003

(U.S.A) KAWATA U.S.A., INC. /Phone.1-847-379-1449

(INDIA) PREVISION WORLD (INDIA) PVR. LTD.

□ Delhi Office /Phone.91-11-4653-8972 □ Chennai Office /Phone.91-44-4273-8662

□ Pune Office /Phone.91-20-6510-4700

(MEXICO) KAWATA-MACHINERY MEXICO S.A. DE C.V. /Phone.52-442-277-4679

PLANT (CHINA) KAWATA MACH. MFG. (SHANGHAI) CO., LTD.

/Phone.86-21-6289-8989

(INDONESIA) PT. KAWATA INDONESIA /Phone.62-21-8984-4560